



■ ZALETY

- Bezpalnikowy kocioł kondensacyjny; zasada funkcjonowania oparta o silnik pulsacyjny. Najbardziej efektywne wykorzystanie energii gwarantujące niskie zużycie gazu
- Brak ograniczeń wynikających z modulacji mocy – minimalna moc kotła od 1 kW
- Najbezpieczniejszy proces spalania gazu; wytworzone w procesie spalania pulsacyjnego ciśnienie jest znikome a temperatura w komorze spalania jest niższa niż w przypadku palnika co powoduje mniejsze zmęczenie materiału
- Wymiennik ciepła i komora spalania są całkowicie zanurzone w wodzie; powstaje większa niż w pozostałych wymiennikach powierzchnia wymiany ciepła, co zapewnia doskonałą sprawność kotła
- Proces spalania to 115 mikrowybuchów na sekundę; każdy mikrowybuch ma taką samą wartość energetyczną, co zapewnia stałą sprawność Pulsatora, niezależnie od warunków w jakich pracuje kocioł; mimo upływu czasu kocioł utrzymuje swoją maksymalną sprawność, niezmiennie niski poziom zużycia gazu oraz całkowitą czystość wymiennika (wymiennik nie zanieczyszcza się)
- Kocioł pulsacyjny ma najniższe straty postojowe
- Standardowe wyposażenie kotła obejmuje: sterowanie trzema niezależnymi obiegami (np. obieg grzejnikowy, obieg podłogowy i c.w.u.) oraz współpracę z innymi systemami grzewczymi (np. systemy solarne); czujnik pogodowy

- Technologia pulsacyjna eliminuje koszty czyszczenia wymiennika ciepła i regulacji palnika
- Automatyka korekcja i optymalizacja temperatury wody niezależnie od temperatury zewnętrznej i wewnętrznej każdego obszaru gwarantują optymalny komfort i jeszcze większe oszczędności
- Prosta konstrukcja kotła
- Kocioł może pracować w otwartych obiegach grzewczych
- Najtańszy system wydechowy z PCV-U dedykowany wyłącznie do kotła pulsacyjnego i zatwierdzony przez INiG w miejsce drogich systemów koncentrycznych
- Pulsator to najbardziej ekologiczny kocioł gazowy – emisja NOx/kWh = 10 mg – siedmiokrotnie niższa od norm EU

Kategoria: gazowy kocioł kondensacyjny, stojący

Materiał wymiennika: stal kwasoodporna INOX 316L

Moc [kW]: 20, 32, 40 i 60; w kaskadzie – do 240
Opis procesu spalania: 115 mikrowybuchów na sekundę generowanych w komorze spalania: 1. przez otwarty zawór do komory spalania dozowana jest mieszanka powietrzno-gazowa; 2. zapłon mieszanki od świcy żarowej; 3. mikrowybuch mieszanki powoduje domknięcie zaworu – spaliny gwałtownie przedostają się do wymiennika ciepła; 4. podciśnienie powstałe po wybuchu powoduje zassanie następnej dawki mieszanki gazowej; 5. powtórzenie sekwencji od pkt. 1.

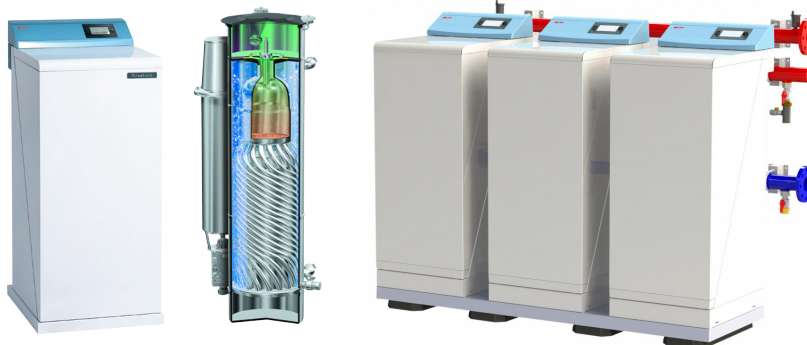
Paliwo: gaz ziemny, propan

Sprawność: do 109%

Wyposażenie: sterowanie dla 3 niezależnych obiegów, czujnik pogodowy, czujnik temperatury wewnętrznej, programowanie tygodniowe/24 h, automatyczna korekcja krzywej grzewczej

■ CHARAKTERYSTYKA

Typ: kocioł pulsacyjny, bezpalnikowy



MODEL	MOC [kW] PRZY TEMPERATURZE WODY		ZUŻYCIE GAZU PRZY MOCY NOMINALNEJ		SPRAWNOŚĆ PCI [%]	POZIOM HAŁASU [dB (A)]	WYMIARY (wys./szer./gł.) [mm]	WAGA [kg]
	50°C /30°C	80°C /60°C	Gaz ziemny	Propan				
PULSATOR 20	22,4	20,2	2,18 m ³ /h	1,60 kg/h	do 109	41	1148/550/545	95
PULSATOR 32	36,2	33,2	3,54 m ³ /h	2,60 kg/h		42	1267/550/595	120
PULSATOR 40	44	40,8	4,36 m ³ /h	3,20 kg/h		44,5	1267/550/595	120
PULSATOR 60	65	59	6,35 m ³ /h	4,7 kg/h		44,5	1366/530/655	150

■ CIEPŁO-TECH s.j.

WYŁĄCZNY PRZEDSTAWICIEL MARKI AUER W POLSCE

ul. B. Chrobrego 33, 55-020 Turów k. Wrocławia

tel. kom 506 199 690, 797 727 403, www.aerpolska.com, e-mail: biuro@auerpolska.com



PULSATOR. Gazowy kocioł kondensacyjny z pulsacyjnym systemem spalania gazu. **Zastosowanie:** c.o., c.w.u. **Moc [kW]:** 20-60. **Zakres mocy:** od 1 kW do maks. **Sprawność:** do 109%. **Sterowanie:** dla 3 oddzielnych obiegów, czujnik temperatury zewnętrznej, czujnik temperatury wewnętrznej, czujnik c.w.u., programacja tygodniowa/24h, tryb wakacyjny. **Odprowadzenie spalin:** rura PCV-U klejona Ø50-80. **Serwis:** nie wymaga okresowej regulacji i czyszczenia.



LELIA Mixte. Dwufunkcyjny gazowy kocioł kondensacyjny. **Zastosowanie:** c.o., przepływowe przygotowanie c.w.u. **Moc c.o. [kW]:** 24. **Moc c.w.u. [kW]:** 30. **Modulacja mocy:** od 8 kW. **Sprawność:** do 109%. **Wydajność c.w.u.:** 14,5 l/min. **Sterowanie:** dla 2 obiegów, czujnik temperatury zewnętrznej, czujnik c.w.u. **Budowa:** palnik i wymiennik ciepła wykonane ze stali INOX; blok hydrauliczny; wysokiej jakości żeliwo; brak sztucznych tworzyw w bloku hydraulicznym.



LELIA Profusion. Dwufunkcyjny gazowy kocioł kondensacyjny. **Zastosowanie:** c.o., c.w.u. (zintegrowany zasobnik warstwowy ze stali INOX 316L). **Moc c.o. [kW]:** 24. **Moc c.w.u. [kW]:** 30. **Modulacja mocy:** od 8 kW. **Sprawność:** do 109%. **Pojemność zasobnika c.w.u. [l]:** 80. **Wydajność c.w.u. [l/min]:** do 29. **Sterowanie:** dla 2 obiegów, czujnik temperatury zewnętrznej, czujnik c.w.u. **Budowa:** palnik, wymiennik i zasobnik: stal INOX; blok hydrauliczny; wysokiej jakości żeliwo.



CYLIA Air pompa ciepła do c.w.u. **Zastosowanie:** przygotowanie c.w.u. **Maks. moc pobierana [W]:** 700. **Uśredniona moc grzewcza [W]:** 1650. **Sprawność C.O.P. przy 15°C; wg normy EN 16147:** 3,3. **Temperatura c.w.u. [°C] z pompy ciepła:** 60 (maks. 65°C przy wspomaganiu grzałką). **Praca w zakresie temperatury powietrza:** od -7 do +35°C. **Moc grzałki elektrycznej [W]:** 1500. **Budowa:** zasobnik ze stali malowanej zabezpieczony anodą magnezową; 1 lub 2 dodatkowe węzłownice.



HRC wysokotemperaturowa pompa ciepła. **Typ:** powietrze-woda. **Zastosowanie:** c.o., c.w.u. **Moc maks. [kW]:** 7-35. **Modulacja:** od 35% mocy maks. **Sprawność C.O.P. +7°C / +35°C:** 4,3. **Temperatura c.w.u. z pompy ciepła [°C]:** 70. **Praca w zakresie temperatury powietrza:** od -20 do +40°C. **Jednostkazew:** kompresory typu scroll, unikalny wentylator. **Jednostka wew.:** sterowanie do 3 obiegów grzewczych, zintegrowany zasobnik 60 l, wyposażona w grzałkę 6 kW.



HRC wysokotemperaturowa pompa ciepła w systemie kaskadowym. **Typ:** powietrze-woda. **Zastosowanie:** c.o., c.w.u. **Moc maks. [kW]:** 50-140. **Sprawność C.O.P. +7°C / +35°C:** 4,3. **Temperatura c.w.u. z pompy ciepła [°C]:** 70. **Praca w zakresie temperatury powietrza:** od -20 do +40°C. **Jednostkazew:** pompa ciepła wyposażona w kompresory typu scroll. **Jednostka wew.:** moduł hydrauliczny ze sterowaniem obiegami grzewczymi do obsługi 2, 3 lub 4 pomp ciepła.



Lapesa, S-D-DEC Zasobniki płaszczykowe ze stali kwasoodpornej. **Zastosowanie:** przygotowanie c.w.u. **Zasobnik zewnętrzny:** stal kotłowa. **Zasobnik wewnętrzny:** stal kwasoodporna INOX 316L. **Pojemność całkowita:** 80-600 litrów. **Izolacja termiczna:** pianka poliuretanowa 45 kg/m³. **Wyposażenie:** model S: brak opcji grzałki; model D: opcja grzałki elektrycznej; model DEC: grzałka elektryczna w standardzie; wszystkie modele: trap rewizyjny, podłączenie recykulacji.



P-PAC Wielofunkcyjne zasobniki ze stali kwasoodpornej. **Model P:** przeznaczony do współpracy z pompami ciepła. **Model PAC:** wyposażony w dodatkową węzłownicę, przeznaczony do współpracy z różnymi źródłami energii. **Zastosowanie:** c.o., c.w.u. **Zasobnik zewnętrzny:** stal kotłowa. **Zasobnik wewnętrzny:** stal kwasoodporna INOX 316L. **Pojemność całkowita:** 300-1000 litrów. **Izolacja termiczna:** pianka poliuretanowa 45 kg/m³. **Wyposażenie:** trap rewizyjny, podłączenie recykulacji.



MASTER Wysokociśnieniowe zasobniki akumulacyjne. **Ładowanie:** bezpośrednie lub poprzez nagrzewnicę, opcja grzałki. **Opcje wykonania:** stal kotłowa, emaliowana lub stal kwasoodporna INOX 316L. **Zastosowanie:** c.o., c.w.u. **Pojemność całkowita:** 1500-5000 litrów. **Max ciśnienie robocze:** 8-10 bar. **Izolacja termiczna:** pianka poliuretanowa, grubość 80 mm. **Wyposażenie:** trap rewizyjny. **Gwarancja:** 5 lat.